

SOUDAGE - Perfectionnement au procédé semi-automatique MAG/MIG avec gaz - TIG - BRASAGE



Public concerné

Toute personne souhaitant se perfectionner au soudage à l'arc électrique ou à la flamme

Objectif opérationnel

- **Pratiquer le soudage à l'arc électrique ou à la flamme**

Objectifs pédagogiques

- Etre capable de réaliser des assemblages soudés sains

Qualification intervenant

- Formateur-expert en soudage qualifié Apave et suivi selon notre processus qualité

Modalités et délais d'accès

- Sessions préprogrammées entre 1 à 3 mois avant la date de démarrage. Calendrier sur demande auprès de votre contact départemental CF2P
- Possibilités d'entrées/sorties permanentes en formation intra sur mesure à la demande.

Mode présentiel

Session de 2 à 12 stagiaires maxi



Durée

21 h (3 jours) - 80% du temps de formation en pratique du soudage



Accessibilité

Nous accueillons sur demande au cas par cas les personnes en situation de handicap



Tarifs

Fourchette de 231€ à 343 € nets de taxes par jour de formation et par stagiaire

Méthodes d'évaluation

- Feuille d'émargement collective
- Attestation de réalisation individuelle de formation
- Examen visuel des assemblages réalisés et/ou qualification de soudeur (en option)



Prérequis

- Soudeurs initiés ayant suivi une formation d'initiation ou équivalent, visant ou non une ou plusieurs qualifications de soudeur
- Etre titulaire d'un diplôme niveau V
- Savoir communiquer en français (lire, écrire, parler)
- Ne pas avoir de contre indication médicale sur le plan respiratoire
- ne pas porter de lentilles de contact
- Se munir de ses lunettes de correction visuelle (de près).

Contenu de la formation



Partie théorique

- Intérêt et contenu du Document Mode
- Opération de soudage (DMOS)
- Technologie du procédé
- Prévention des risques associés
- Matériels et consommables
- Préparation des assemblages
- Défauts de soudage et remèdes

Partie pratique

- Méthodes de soudage
- Réglages des paramètres de soudage selon les situations
- Réalisation d'assemblages de tôles, tubes, en angle, bout à bout, dans les positions et sur les nuances souhaitées
- Contrôle visuel des assemblages
- Maintenance des équipements
- Préparation aux épreuves de qualifications de soudeur (en option)

Règles d'hygiène



Méthodes et moyens pédagogiques

- Réalisation d'exercices pratiques suivant une progression individualisée en fonction des acquis et aptitudes des participants

EPI

- EPI obligatoires : combinaison de travail en coton, chaussures de sécurité, gants adaptés et lunettes de protection avec leurs verres correcteurs (pour la vision de près)